

Welds Polska

ul. Księcia Ziemowita 53, 03-885 Warszawa , tel 22/674-60-28, fax. 22/351-28-26
e-mail;biuro@welds.com.pl, www.welds.com.pl

Przecinarka Plazmowa Welds T-50



Inwerterowe urządzenie do cięcia metali z wykorzystaniem strumienia plazmowego, przecinarka plazmowa T50 posiada wbudowany moduł stabilizacji pracy łuku, płynną regulację mocy cięcia oraz system zabezpieczający przed przeciążeniem. Przecinarka wyróżnia się wysokim i stabilnym cyklem pracy. Dodatkowym atutem jest niska waga(9kg) oraz zasilanie 230V. Do pracy przecinarki wystarczy kompresor lub sprężarka

Podstawowe Dane Techniczne Przecinarki Welds T50:

Zasilanie	230V
Pobór mocy	4,8 kv
Cykl pracy	60%-50A
Regulacja mocy cięcia	Płynna
Zakres mocy ciecia	15-50A
Grubość ciecia optymalna	1-12 mm
Grubość max ciecia Stal	15 mm
Ciśnienie powietrza	4,5 bar

Przykłady Zastosowań

Cięcie ręczne : stal , aluminium, miedz, tytan, mosiądz , wszystkie metale

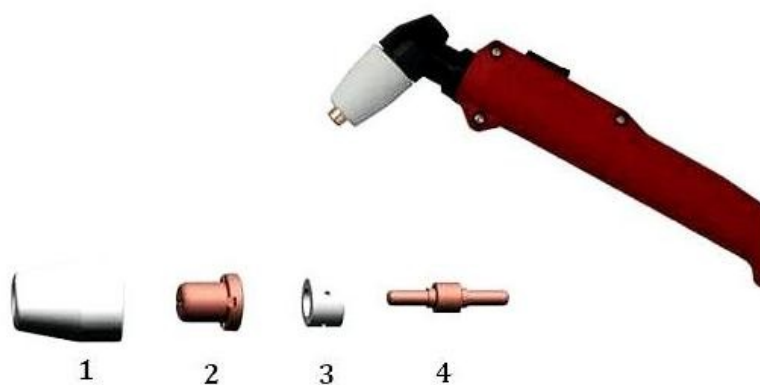
Kluczowe Zalety

System stabilizacji : kompensuje wahania napięcia wejściowego, zapewniając lepsze wyniki pracy przy zasilaniu 230V, zwarta obudowa i solidna konstrukcja odporna na uszkodzenia mechaniczne.

W komplecie

Źródło T50
Palnik Plazmowy
Reduktor powietrza z filtrem i manometrem
Kleszcze masowe
Karta gwarancyjna
Komplet dysz tnących
Instrukcja J.Polski

Wykaz części eksploatacyjnych



Nr	Index	Nr.Kat.Welds	Opis
1	18204	W18204	Osłona dyszy
2	18866	W18866	Dysza "S"
3	18765	W18765	Pierścień izolacyjny
4	18205	W18205	Elektroda Typ " S "

Zamówienia;

Infolinia Handlowa

801-000-646

e-mail. biuro@welds.com.pl

fax. 22/351-28-26

Sklep Internetowy

www.welds.com.pl